

# Schweißzertifikat

**1090-2.00216.GSIMue.2016.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**FRENER & REIFER GmbH/Srl**

**Via Alfred Ammon Straße 31  
39042 Brixen/Bressanone (BZ)  
ITALIEN**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 (manuell), 135 (teilmechanisch), 141 (manuell), 783, 786

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3  
10.1, 8.1, 8.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Claus Quarz, IWE

geb. am: 16.03.1958

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

-

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

26.05.2021

**Gültigkeitsdauer**

02.06.2022

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

München, 18.06.2021  
Müller/AH *Müller*



*M. Dey*  
Dipl.-Ing. Dey  
Leiter der Prüfstelle

# Welding Certificate

**1090-2.00216.GSIMue.2016.003**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

<b>Manufacturer</b>	<b>FRENER &amp; REIFER GmbH/Srl</b>  <b>Via Alfred Ammon Straße 31 39042 Brixen/Bressanone (BZ) ITALY</b>
<b>Technical specification</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Execution class(es)</b>	<b>EXC3 according to EN 1090-2</b>
<b>Welding Process(es)</b> <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 (manually), 135 (partly mechanized), 141 (manually), 783, 786
<b>Material Group</b>	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2 and 3 10.1, 8.1, 8.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 4
<b>Responsible Welding Coordinator</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Claus Quarz, IWE <span style="float: right;">born on: 16.03.1958</span>
<b>Substitute</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	-
<b>Confirmation</b>	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
<b>Validity start</b>	26.05.2021
<b>Period of validity</b>	02.06.2022
<b>Remarks</b>	see reverse

**Place and date of issue** München, 18.06.2021  
Müller/AH *ml*



*M. Dey*  
Dipl.-Ing. Dey  
Head of test body